Quinta do
Monte d'Oiro



10°

91 PT
Robert Parket

Quinta do Monte d'Oiro RESERVA 2019

Rosé | Lisboa

Ref. 52.234

Casta: 100% Syrah
Vinificação: Fermentação com temperatura controlada e estágio durante mais 6 meses numa barrica de 500 L usada de carvalho francês. Bâttonage muito suave e espaçada.
Nota de prova:Rosa cintilante. Aroma arrebatador, com fruto glorioso, fresco e sedutor, notas fumadas da barrica e leve fundo vegetal. Prova de boca em crescendo, acidez vibrante e final muito longo, um rosé sofisticado e elegante.

Formatos Disponíveis: 75 cl

Teor Alcoolico: 12,5 %

Informações Logisticas
Europalete com 66 caixas de cartão de 6 garrafa.
Peso da garrafa: 0,70 Kg
Peso da caixa: 4,30 Kg
EAN: 5605462316017
ITF: 65605462316019