



Quinta do Monte d'Oiro RESERVA 2019

Rosé | Lisboa

Ref. 52.234

Casta: 100% Syrah

Vinificação: Fermentação com temperatura controlada e estágio durante mais 6 meses numa barrica de 500 L usada de carvalho francês. Bâtonnage muito suave e espaçada.

Nota de prova: Rosa cintilante. Aroma arrebatador, com fruto glorioso, fresco e sedutor, notas fumadas da barrica e leve fundo vegetal. Prova de boca em crescendo, acidez vibrante e final muito longo, um rosé sofisticado e elegante.

---

Formatos Disponíveis: 75 cl

---

Teor Alcoolico: 12,5 %

---

#### Informações Logísticas

Europalete com 66 caixas de cartão de 6 garrafa.

Peso da garrafa: 0,70 Kg

Peso da caixa: 4,30 Kg

EAN: 5605462316017

ITF: 65605462316019

---